

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen  
**FFG Flensburger Fahrzeugbau Gesellschaft mbH**  
**Werftstraße 24**  
**24939 Flensburg**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von  
**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1326/HS/0517/18 rev.1**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8117907725

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Juni 2021**



Hamburg, 30.06.2020

Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der  
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP  
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: FFG Flensburger Fahrzeugbau Gesellschaft mbH, 24939 Flensburg  
Zert.-Nr.: 07/204/1326/HS/0517/18 rev.1  
Ausgabedatum: 30.06.2020

## 1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für  
Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2 und  
Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-3  
nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:  
Wehrtechnische Produkte nach DIN 2303  
Komponenten für Schienenfahrzeuge nach EN 15085-2

## 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3, DIN 2303, DIN EN 15085-2  
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2  
DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042  
DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15614-2, DIN EN ISO 15613

## 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1, 2, 3.1, 3.2  $R_{eH} \leq 690$  MPa, 5.1, 8.1, 8.2, 10.1, 22, 23, 24

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1, 2, 3.1, 3.2 $R_{eH} \leq 690$ MPa, 10.1
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	5.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8.1, 8.2, 22
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	22, 23, 24
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulver- gefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert	8.1
783 Hubzündungs-Bolzenschweißen	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
-	

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Reitz, Jörg	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Fröhling, Kai	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
-		

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C