

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **FFG Flensburger Fahrzeugbau Gesellschaft mbH**

**Wertstr. 24  
24939 Flensburg  
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL 1, ohne Konstruktion,  
z.B. Gehäuse für Klimageräte

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 3 - 16 mm	BW, FW
135	3.1	t = 3 - 24 mm	BW, FW
	3.2	t = 7.5 - 30 mm	BW, FW
136	8.1	t = 3 - 16 mm	FW
141	22	t = 3 - 8 mm	BW, FW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Dipl.-Ing. Jörg Reitz (IWE) geb.: 27.01.1976

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Kai Fröhling (IWS/Stufe B) geb.: 04.08.1965

**Zertifikat Nr.:** TÜVNORD/15085/CL1/055/5A1/03

**Aktenzeichen:** 8117907725 TN0517

**Gültigkeitszeitraum:** vom 02.07.2020 bis 03.07.2021

**Ausgestellt am:** 02.07.2020

**Auditor:** ZABROCKI

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

\_\_\_\_\_  
Hoffmann  
Zertifizierungsstelle

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/055/5A1/03

**Bemerkungen:**

Berechtigt zur Durchführung, Bewertung und Abnahme von Schweißer- und Bedienerprüfungen sowie Prüfungen zur Anerkennung von Schweißanweisungen sind: Herr Reitz und Herr Fröhling

**Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig:

<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>