

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2 BK1 021 2020

Der Betrieb

FFG Flensburger Fahrzeugbau Gesellschaft mbH
Werftstr. 24
24939 Flensburg
Deutschland

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt Arbeiten, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q2

der Bauteilklasse

BK1

in den Prozessen (EN ISO 4063)

111	Lichtbogenhandschweißen, manuell
131	Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert
135	Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert
141	Wolfram-Inertgasschweißen, manuell
783	Bolzenschweißen mit Hubzündung
---	Thermisches Spritzen (Lichtbogen-Drahtspritzen)

an Werkstoffen der Gruppe(n)
auszuführen.

1.2, 3.1, 3.2, 5.1, 8.2, 10.1, 22, 23, 24 nach DIN CEN ISO/TR 15608

Bemerkungen:

siehe Rückseite

Aufsichtsperson:

Jörg Reitz

27.01.1976

SFI

Vertreter:

Fröhling, Kai

04.08.1965

SFM / IWS

Vertreter:

Gültigkeitsdauer:

von **10.07.2020** bis **10.07.2023**

Hamburg, 30.06.2020



Auditor: Zabrocki
Aktenzeichen: 8117907725

Anerkannte Stelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Zulassung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Zulassung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Zulassung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Zulassung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn
die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben,
oder
wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen:

Anwendungsgebiet: Schweißen / thermisches Spritzen

Die Voraussetzungen zur Abnahme von Schweißer- und Verfahrensprüfungen im Rahmen der ausgestellten Bescheinigung liegen vor.

Die Voraussetzungen zur Qualifizierung der Verfahren (EN 1395-ff) und des Personals (ISO 14918) für das thermische Spritzen liegen vor.

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zuständige Leitstelle
3. Anerkannte Stelle

Aktenzeichen: 8117907725

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV
NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats
notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>